

Maschinenpass

Maschinentyp: **Mustermaschine**



Seriennummer: **2020XXX**

Datum: **1. September 2020**

Bei der Vermessung wurden nachfolgende Ergebnisse ermittelt:

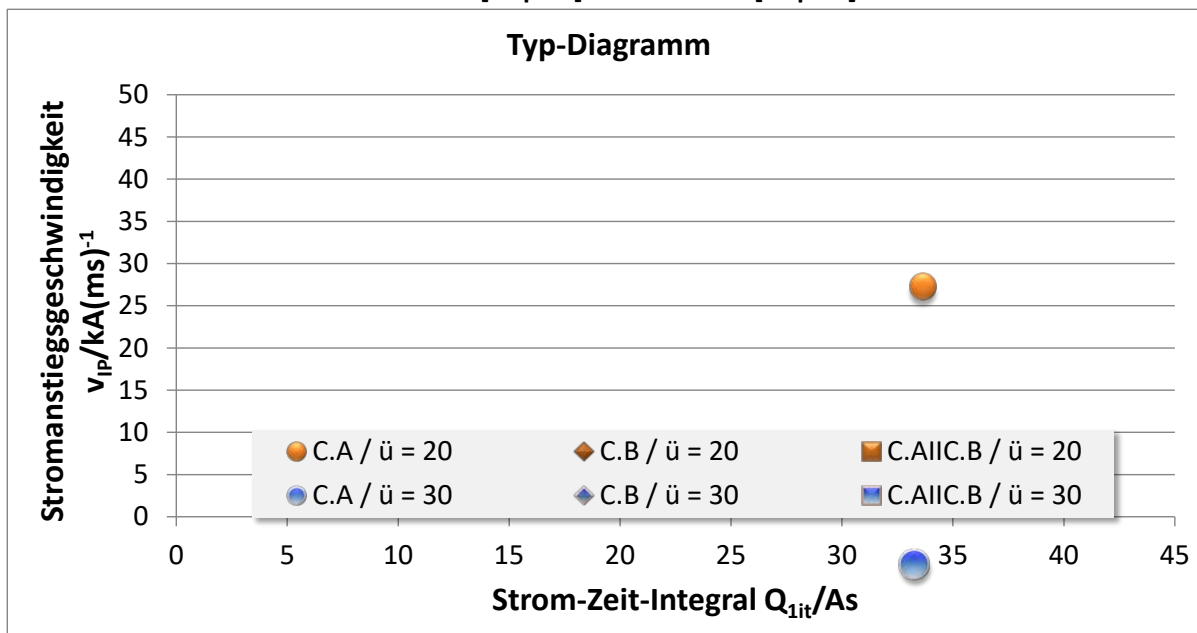
Kondensatoren	ü = 20				ü = 30			
	U ₀ V	C _{BK} mF	L _{Ma} μH	R _{Ma} mΩ	U ₀ V	C _{BK} mF	L _{Ma} μH	R _{Ma} mΩ
C.A	1.300	10,0			1.300	10,0		
C.B	1.300	20,0	315	84,0	1.300	20,0	735	160,0
C.A II C.B	1.300	30,0			1.300	30,0		

Daraus lassen sich die Kennwerte berechnen:

	Stromanstiegszeit	Schweißzeit	Stromflusszeit	Entladezeit Kondensator	Spitzenstrom	Effektivstrom	Strom-Zeit-Integral	Spez. Fügeenergie
	t _p ms	t _h ms	t _l ms	t _{Un} ms	I _p kA	I _{eff} kA	Q _{it} As	ε _F Ws/(50 μΩ)
	ü = 20							
C.A	2,43	6,11	17,62	3,31	105,9	79,2	461	1.915
C.B	3,27	7,22	18,74	5,09	133,9	102,0	700	3.760
C.A II C.B	3,87	8,13	19,64	6,72	151,4	117,3	905	5.592
	ü = 30							
C.A	3,61	8,34	22,44	5,31	97,1	73,4	581	2.244
C.B	4,81	10,15	24,25	8,44	120,5	93,3	898	4.417
C.A II C.B	5,65	11,70	25,80	11,51	134,7	106,2	1.182	6.597

Damit verfügt die Maschine über die Typen:

	ü = 20	ü = 30
C.A	[13 44]	[13 27]
C.B	[26 41]	[26 25]
C.A II C.B	[39 39]	[39 24]

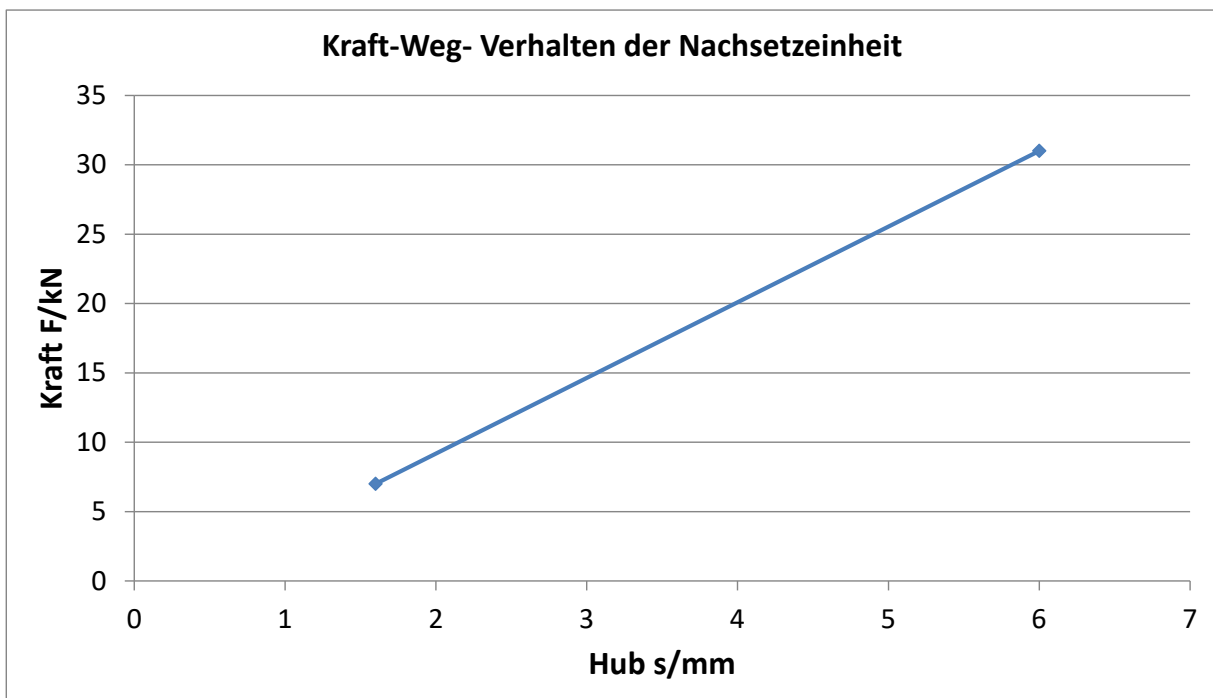
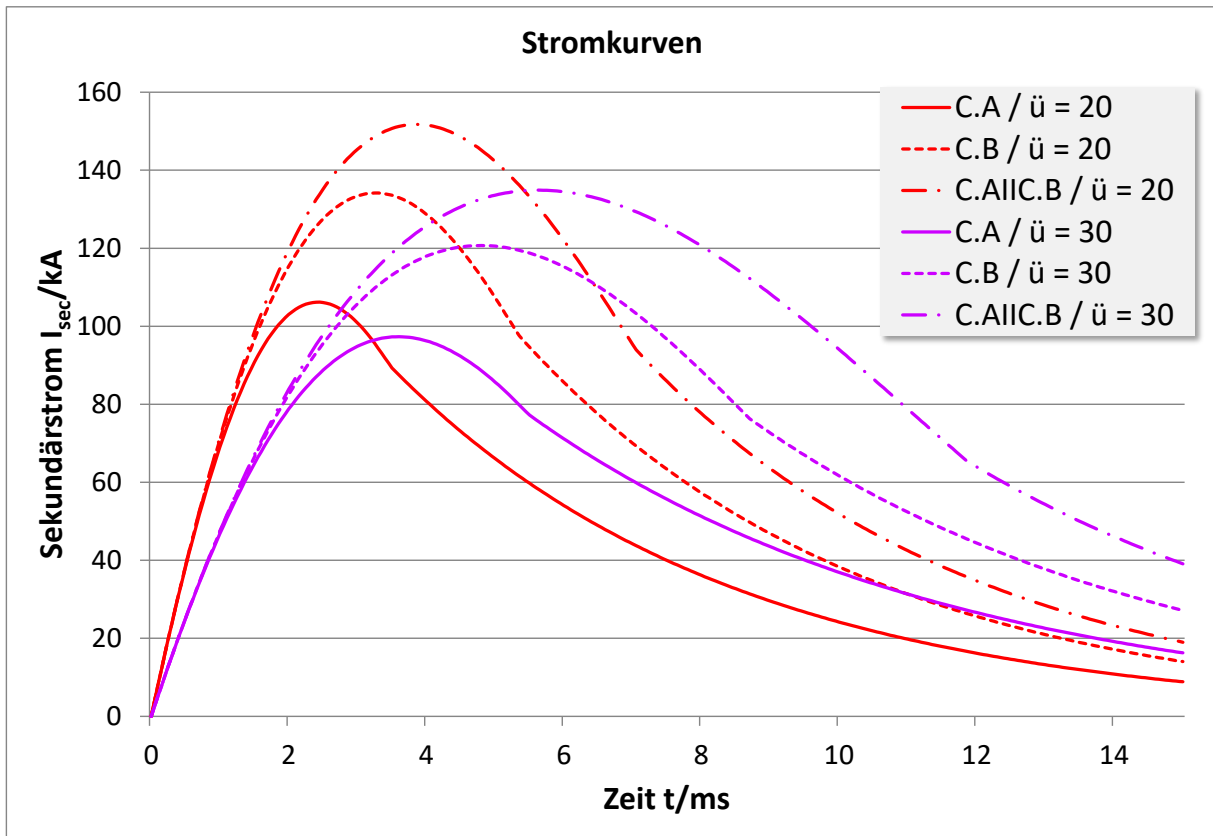


Maschinenpass

Maschinentyp: Mustermaschine

Seriennummer: 2020XXX

Datum: 1. September 2020



Bad Salzuflen, den 1. September 2020

Axel Schneider